

METAL MASTER MML 210X400 V

Техническое описание



Токарный станок настольного типа имеет диаметр шпинделя 38мм, диаметр над станиной 210мм.

Особенности:

- Универсальный станок с компактными размерами
- Бесступенчатое электронное управление количеством оборотов шпинделя
- Наличие цифровой индикации оборотов шпинделя
- Высокоточный закаленный шпиндель
- Биение шпинделя менее 0,009мм
- Возможность правого и левого вращения
- Хорошая грузоподъемность подшипников
- Станина из чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие станины
- Точность обработки
- Поперечная, верхняя и продольная каретки опоры
- Продольная автоматическая подача
- Подшипники из металлокерамики
- Резьба на ходовом винте трапецеидального вида
- Возможность нарезки дюймовых и метрических труб
- Большой диапазон резьбы благодаря сменным шестерням
- Поперечное смещение бабки для обработки длинных конусов
- Поворот верхней каретки для коротких конусов
- Аварийная остановка
- Защитный экран.

В стандартную комплектацию входит трехкулачковый патрон на 100мм, резцедержатель на 4 позиции, центр упора, защита патрона, поддон для стружки, сменные шестерни, ящик с инструментами.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон 100 мм.
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом

MML 210X400 V

Электропитание:	
Двигатель	750 Вт 220 В ~50 Гц
Станочные данные:	
Высота центров, мм	105
Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм	400
Диаметр обработки над станиной, мм	210
Ширина станины, мм	125
Частота вращения шпинделя, об/мин	125-2500
Внутренний конус шпинделя	МК 3
Количество ступеней	6
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2200
Количество ступеней	2, бесступ. регулирование
Внутренний конус шпинделя	МК 3
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	21
Ход верхней каретки суппорта, мм	70
Ход поперечной каретки суппорта, мм	110
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	70
Продольная подача, мм/об	0,1 - 0,2
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,4 - 3,5
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	10 - 44
Высота державки резца, мм	12,5
Габаритные размеры:	
Габаритные размеры, мм	880 x 500 x 475
Масса станка, кг	110